

LAVORAZIONE FERRO

GABBIE E PALI DI FONDAZIONE

SOLAI

SERVIZI DI CARPENTERIA

www.castra.it

Sede Legale

Via Vittorio Locchi, 9 - 000197 (RM)
www.castra.it - info@castra.it

Castra srl unipersonale

Via dello Stadio, 2 - 01016 Tarquinia (VT)
Tel. +39 0766 856578 / 0766 856560
Fax +39 0766 840955
C.F. e P: IVA 01451980567

Castra Sagomati

Traversa di Via A. Siligato snc - 00053 Civitavecchia (VT)
Tel. +39 0766 561401
Fax +39 0766 588364
C.F. e P: IVA 09657661006

Ing. Diego Caprolu

Mobile: +39 389 0377387
Email: d.caprolu@castra.it

Referenze

Opera: Gabbie per pali fondazione svincolo
Aurelia

Località: Albinia (GR)

Opera: Svincolo Bretella Porto

Località: Civitavecchia (RM)

Opera: Parcheggio Via Fucini

Località: Roma

Opera: Albergo - Svincolo A12

Località: Tarquinia (VT)

Opera: Piscina Comunale

Località: Tarquinia (VT)

Opera: Complesso residenziale 100 alloggi

Località: Boccea (RM)

Opera: Autostrada tra Civitavecchia e Tarquinia
lotto 6A

Località: Civitavecchia/Tarquinia

Opera: Capannone Industriale 20.000 mq

Località: Caprarola (VT)

Normativa

Con il D.M 14.01.2008 la lavorazione dell'acciaio per c.a. è stata regolamentata e si è introdotto il concetto di Centro di trasformazione così definito al §11.3.2.6

“Si definisce Centro di trasformazione, nell’ambito degli acciai per cemento armato un impianto esterno al produttore e/o al cantiere, fisso o mobile, che riceve dal produttore di acciai elementi base (barre o rotoli, reti, etc.) e confeziona elementi strutturali direttamente impiegabili in opere in cemento armato quali, ad esempio, elementi saldati e/o presagomati (staffe, ferri piegati, etc.), o preassemblati (gabbie di armatura), pronti per la messa in opera.”

Tra gli obblighi che le norme impongono al pre sagomatore (centro di trasformazione) ci sono:

- Tracciabilità del prodotto fornito in cantiere.
- Obbligo di effettuare una serie di controlli atti a garantire la permanenza delle caratteristiche, sia meccaniche che geometriche, del materiale originale.
- Obbligo di nominare un Direttore Tecnico che opererà secondo il disposto dell’art 64 comma 3, DPR 380/01
- Obbligo di fornire su ogni documento di trasporto del materiale gli estremi dell’attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale. L’attestazione inerente l’esecuzione delle prove di controllo interno.



**LA MIGLIORE ESPERIENZA
PER IL TUO LAVORO**

LAVORAZIONE
FERRO

GABBIE E PALI
DI FONDAZIONE

SOLAI

SERVIZI DI
CARPENTERIA



Dal mese di marzo 2009 è attivo lo stabilimento di sagomazione di acciaio per strutture in cemento armato a Civitavecchia, zona industriale. Lo stabilimento opera nel settore siderurgico ed è in grado di realizzare attraverso macchine a controllo numerico qualsiasi tipo di commessa richiesta dal cliente, attraverso gli elaborati di progetto realizzati dal tecnico. I prodotti variano dalle staffe, dai sagomati per travi e pilastri fino a prodotti già assemblati come gabbie per pali. Inoltre operando in sinergia con la nostra rivendita edile si è in grado di fornire al cliente tutta la gamma di prodotti di completamento della carpenteria a partire dal materiale di consumo come tavole, morali, pannelli per casseforme, distanziatori, matassine e chiodi, passando per tutta la gamma dei diversi tipi di solai fino al servizio di noleggio di miniscavatori piattaforme aeree e piccole utensilerie come martelli pneumatici e trapani.



L'impianto di sagomazione copre un lotto di 5400 mq di cui circa 2000 mq coperti destinati a stoccaggio materia prima da lavorare, macchinari per la lavorazione, e uno spazio dedicato alla commercializzazione di materiali per edilizia, lo stabilimento come strutturato ad oggi ha una capacità produttiva di oltre 10.000 t annue.



Caratteristiche Acciaio B450C

Caratteristica	Limite di accettazione
Limite di snervamento f_y minimo	425 N/mm ²
Limite di snervamento f_y massimo	572 N/mm ²
Allungamento minimo $A_{gt}(B450C)$	≥ 6,0 %
Rapporto f_t/f_y (B450C)	1,13 ≤ f_t/f_y ≤ 1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche
Area relativa delle nervature (f_o o f_y)	
per 5 ≤ Ø ≤ 6 mm	≥ 0.035
per 6 ≤ Ø ≤ 12 mm	≥ 0.040
per Ø ≤ 12 mm	≥ 0.056

Tolleranze dimensionali

secondo normativa 14/01/2018

11.3.2.8 Tolleranze dimensionali

La deviazione ammissibile per la massa nominale deve essere come riportato nella Tab. 11.3.III seguente.

Diametro nominale, (mm)	5 ≤ Ø ≤ 8	8 < Ø ≤ 40
Tolleranza in % sulla sezione ammessa per l'impiego	± 6	± 4

Produzione

La produzione delle commesse ha inizio nell'ufficio tecnico dell'impianto. L'azienda si avvale di tecnici qualificati, ingegneri e geometri, che seguono fin dall'inizio lo sviluppo del cantiere. A partire dagli elaborati di progetto vengono sviluppate le armature da mandare in lavorazione, effettuate le opportune verifiche di piega e taglio delle barre, gli ancoraggi, le sovrapposizioni, la fattibilità di messa in opera e il rispetto della normativa vigente. La riproduzione è controllata in ogni fase da un sistema di gestione e controllo che permette di minimizzare gli errori.

Sviluppo Tecnico

Sviluppo degli elaborati grafici consegnati dal cliente, il lavoro di collaborazione con il progettista e il posatore permette di risolvere eventuali problemi di posa in opera prima della produzione, garantendo la qualità complessiva del materiale e riuscendo a fornire l'importo dell'intera fornitura.

Tracciabilità

Grazie ad un collaudato sistema di codifica della materia prima e avendo consolidato ormai i processi produttivi, la castra sagomati offre un semplice ma efficiente sistema di rintracciabilità del prodotto che realizza, soddisfacendo pienamente le indicazioni delle norme vigenti. Inoltre collaborando con laboratori certificati per le prove dei materiali, attraverso un stretta collaborazione con i tecnici di cantiere riusciamo a far avere all'impresa e al committente i certificati necessari per espletare le pratiche richieste dal genio civile in materia di collaudo.

Trasporto e scarico in cantiere



Certificazioni

Iscrizione white list della procura di Roma

La Castra Sagomati srl grazie alla professionalità e alle capacità tecniche raggiunte in breve tempo, unite alla qualità dei processi interni aziendali ha conseguito la certificazione di qualità ISO 9001:2000. L'azienda è inoltre in possesso dell'Attestato Ministeriale N. 2126/12 (in aggiornamento all'attestato 211/09) rilasciato dal servizio tecnico centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici.

